# 油纸绝缘套管内部压强监测中温度的影响及 抑制措施研究

涂彦明<sup>1</sup>,龙震泽<sup>1</sup>,王志川<sup>2</sup>,朱 鑫<sup>1</sup>,刘 强<sup>1</sup>,蒋 伟<sup>1</sup>,陈 凌<sup>1</sup> (1. 国网四川省电力公司电力科学研究院,四川 成都 610041; 2. 国网四川省电力公司,四川 成都 610041)

摘 要:油纸绝缘套管内部发生放电或过热性故障时,内部的绝缘油和绝缘纸会分解产生特征气体,随气体的增加内部压强相应增加,从而通过监测套管内部压强可实现缺陷的监测与预警。但是环境温度和负荷电流的变化会导致套管内部温度的变化,从而引起内部压强的变化,为采用压强监测进行预警带来了干扰。为消除温度对压强预警带来的干扰,文中研究了温度对内部压强的影响规律,提出了共模抑制的方法来降低温度的影响。结果表明,该方法可以有效降低套管压强监测时的温度影响。

关键词:油纸绝缘套管;压强响应;在线监测;温度影响抑制;缺陷预警

中图分类号:TM 41 文献标志码:A 文章编号:1003-6954(2023)03-0053-05

DOI:10.16527/j.issn.1003-6954.20230309

# Study on Influence of Temperature on Internal Pressure Monitoring of Oil-paper Insulated Bushing and Its Suppression Measures

TU Yanming<sup>1</sup>, LONG Zhenze<sup>1</sup>, WANG Zhichuan<sup>2</sup>, ZHU Xin<sup>1</sup>, LIU Qiang<sup>1</sup>, JIANG Wei<sup>1</sup>, CHEN Ling<sup>1</sup> (1. State Grid Sichuan Electric Power Research Institute, Chengdu 610041, Sichuan, China;

2. State Grid Sichuan Electric Power Company, Chengdu 610041, Sichuan, China)

Abstract: When discharge or overheating fault occurs in oil-paper insulated bushing, the internal insulation oil and insulation paper will be decomposed to produce characteristic gas, and the internal pressure will increase correspondingly with the increase of gas, so that the monitoring and warning of defects can be realized by monitoring the internal pressure of bushing. However, the changes in ambient temperature and load current will lead to the changes of temperature inside the bushing, which will lead to the changes in internal pressure, thus bringing disturbance to the early warning using pressure monitoring. In order to eliminate the disturbance of temperature on pressure warning, the law of the influence of temperature on internal pressure is studied, and the method of common mode suppression to reduce the influence of temperature is proposed. The results show that the proposed method can effectively reduce the influence of temperature on pressure monitoring of bushing.

Key words: oil-paper bushing; pressure response; online monitoring; temperature suppression; defect warning

# 0 引 言

油纸绝缘套管作为电力变压器等设备的重要部件,一旦发生内部缺陷而不能及时发现最终可能发生爆炸的恶性事故<sup>[1-4]</sup>。但油纸绝缘套管的缺陷监测和预警一直以来都没有得到较好的解决。

近年来,相对介质损耗(相对电容量)[5-8]、泄漏

电流<sup>[9]</sup>、局部放电<sup>[10-13]</sup>等方法得到了广泛的研究,并获得了一些应用。但这些方法的测量信号较为微弱,易受到变电站强电磁干扰,且因其判据需进一步研究等原因,而未能得到大规模的应用。目前针对油纸绝缘套管的缺陷检测主要依赖停电试验和带电取油。

近年,部分研究机构提出采用监测套管内部压强来实现对其内部缺陷的预警<sup>[14-16]</sup>,并得到了应

用。其基本原理是:套管内部发生放电或过热缺陷时,内部油纸绝缘会分解产生特征气体,特征气体一部分溶解于油中,一部分游离于油面,从而引起内部压强增加。如果缺陷不断发展,其内部压强会不断增加;如果套管发生渗漏油缺陷时,会导致内部的压强降低。因此,通过在套管取油口处监测内部的压强可实现对套管缺陷的预警,避免爆炸事故的发生。

然而,油纸绝缘套管内部压强除了受内部缺陷的影响,还受到内部温度(环境温度和负荷电流导致)的影响。如果不消除套管内部温度对压强的影响,就会对内部缺陷(特别是早期缺陷)的预警产生干扰,形成误判。因此,研究温度对套管内部压强的影响及消除措施是采用压强监测进行预警的重要基础,具有较大的意义。

下面,通过对温度对套管内部压强影响的分析研究,提出了抑制温度对内部压强影响的方法,为压强监测预警的正确性提供了保障。

# 1 特征气体对内部压强的敏感度分析

油纸绝缘在放电或过热的作用下会生成氢气  $(H_2)$ 、甲烷 $(CH_4)$ 、乙炔 $(C_2H_2)$ 等特征气体,如表 1 所示[17]。

表 1 不同故障类型产生的气体

故障类型	主要气体组分	次要气体组分
油纸绝缘中局部放电	H <sub>2</sub> ,CH <sub>4</sub> ,CO	$C_2H_4$ , $C_2H_6$ , $C_2H_2$
油中火花放电	$\mathbf{H_2}, \mathbf{C_2}\mathbf{H_2}$	
油中电弧	$\mathbf{H}_2,\mathbf{C}_2\mathbf{H}_2,\mathbf{C}_2\mathbf{H}_4$	$\mathrm{CH_4},\mathrm{C_2H_6}$
油和纸中电弧	$\mathrm{H}_{2}$ , $\mathrm{C}_{2}\mathrm{H}_{2}$ , $\mathrm{C}_{2}\mathrm{H}_{4}$ , $\mathrm{CO}$	$\mathrm{CH_4}$ , $\mathrm{C_2H_6}$ , $\mathrm{CO_2}$
油纸过热	$\mathrm{CH_4}$ , $\mathrm{CO}$ , $\mathrm{C_2H_4}$	$\mathrm{H}_2,\mathrm{CH}_4,\mathrm{C}_2\mathrm{H}_6$

这些特征气体一部分溶解于油中,一部分游离于油面,溶解与游离的部分最终达平衡状态。平衡状态下溶解于油的气体与游离于油的气体的关系由奥斯特瓦尔德系数  $k_i$  表征。

$$k_i = \frac{C_{oi}}{C_{gi}} \tag{1}$$

式中: $C_{oi}$ 为平衡条件下溶解在油中特征气体 i 的浓度, $\mu$ L/L;  $C_{gi}$ 为平衡条件下气相中特征气体 i 的浓度, $\mu$ L/L。

根据 DL/T 722—2014<sup>[18]</sup>,各特征气体在矿物 绝缘油的瓦尔德系数如表 2 所示。

表 2 各种特征气体在绝缘油中的奥斯特瓦尔德系数

温度/℃	$H_2$	CO	CO <sub>2</sub>	CH <sub>4</sub>	$C_2H_2$	$C_2H_4$	$C_2H_6$
20	0.05	0.12	1.08	0.43	1.20	1.84	2.40
50	0.05	0.12	1.00	0.40	0.90	1.40	1.80

套管是一个刚性的密闭系统,内部除充有绝缘油外,在上部还有一定体积的气体,如图 1 所示。

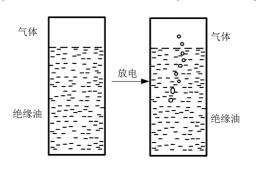


图1 套管内部

假定套管气体侧容积为  $V_{\rm g}({\rm L})$ ,油体积为  $V_{\rm l}({\rm L})$ 。在无缺陷时,各种气体在气液两相已达到平衡,气侧温度为 T,压强为  $P_{\rm 0}(101~325~{\rm Pa})$ 。缺陷产生的某种特征气体平衡后油中浓度增加值为  $\Delta C_{\rm oi}(\mu {\rm L}/{\rm L})$ ,则气侧浓度增量  $\Delta C_{\rm oi}$ 为

$$\Delta C_{gi} = \frac{\Delta C_{oi}}{k_{\cdot}} \tag{2}$$

气体侧第 i 种气体增加的体积为

$$\Delta V_{gi} = \frac{V_{g} \times \Delta C_{oi}}{k_{i}} \tag{3}$$

各种特征气体体积的总增加量 A 为

$$A = \sum \frac{V_{\rm g} \times \Delta C_{\rm oi}}{k_i} \tag{4}$$

而实际上由于套管的刚性,气体侧容积几乎不变,在温度T下气侧压强为P,则

$$P \times V_{g} = P_{0} \times V_{g} + P_{0} \times \sum \frac{V_{g} \times \Delta C_{oi}}{k_{i}}$$
 (5)

压强增加值为

$$\Delta P = P - P_0 = P_0 \times \sum \frac{\Delta C_{oi}}{k_i}$$
 (6)

由式(6)可知,油中特征气体浓度的增加会引起内部气体部分压强的增加。

结合 DL/T 722—2014<sup>[17]</sup>和 GB/T 24624—2009<sup>[18]</sup>的规定,油浸式套管油中溶解气体注意值如表 3 所示。

根据式(6)和表1可以得出运行中套管如果 出现缺陷而达到注意值时内部压强的变化,如表4 所示。

表 3 油浸式套管绝缘油特征气体含量注意值

组分	330 kV 及以上			220 kV 及以下		
组万	投运前	注意值	增量	投运前	注意值	增量
H <sub>2</sub>	<50	500	450	<150	500	350
$\mathrm{C_2H_2}$	< 0.1	1.0	0.9	< 0.1	2.0	1.9
$\mathrm{CH_4}$	<10	100	90	<10	100	90
СО	<100	1000	900	<100	1000	900

表 4 套管内特征气体达到注意值时导致的压强变化

电压 等级	气体	油中气体 浓度増加 値/( μL・L <sup>-1</sup> )	内部压强 增加值 (20 ℃)/Pa	内部压强 增加值 (50 ℃)/Pa
	$H_2$	450	911	911
330 kV	$\mathrm{C_2H_2}$	0.9	0.07	0.10
及以上	$\mathrm{CH_4}$	90	21.2	22.8
	CO	900	759	759
	$H_2$	350	709	709
220 kV	$\mathrm{C_2H_2}$	1.9	0.16	0.21
及以下	$\mathrm{CH_4}$	90	21.2	22.8
	CO	900	759	759

从表 4 可以看出, 当 H<sub>2</sub> 和 CO 达到注意值时, 内部压强绝对变化量非常明显;CH4 达到注意值时 压强增长比较明显;C,H,增长对压强增长的贡献较 小。从表 2 中的瓦尔德系数来看,虽然  $C_2H_2$ 、 $C_2H_4$ 、  $C_2H_6$  和  $CO_2$  的增长对压强的贡献较小,但在套管内 部缺陷发展过程中,产生这些气体时必然会有 H,、  $CO \setminus CH_4$  的产生。一般来说, 当  $C_2H_4 \setminus C_2H_6$  出现显 著增长或 C2H2 达到注意值时, H2、CH4 或 CO 均会 达到注意值,也即是标准[10-11]将 H2、CH4 和 CO 作为 主要特征气体并给出注意值的意义所在。因此,通过 监测内部套管内部压强可以实现缺陷的监测与预警。

从表 4 可知, 当 H, 、CO 或 CH, 达到注意值时, 它们引起的压强增长绝对值较为明显,并易于监测。 但是由于各电压等级套管高度不同,因此在套管法 兰取油口处的压强也不同,从而当特征气体达到注 意值时,内部压强变化量所占压强的百分比也不相 同。如果所占百分比太小(缺陷发展还未达到注意值 的初期时),可能会被温度导致的压强变化而掩盖。

此处选取 110 kV 套管 BRDLW-110/1250 为 例分析内部缺陷导致特征气体 H<sub>2</sub> 达到注意值时 内部压强变化率。通过实际测量,套管基本参数 如表5所示。

根据表5的参数,结合绝缘油的密度,可获得套 管在法兰取油口处的压强以及特征气体引起的压强 变化的比例,如表6所示。

表 5 套管基本参数

型号	运行注油重量时 油面距取油口高度 (20 ℃)/mm		完全注满后 油重量/kg
BRDLW-110/1250	1180	36	40
注 字合注法日油的重复		<b>海面郊穴</b> F	应证能宏如的

表 6 套管内部特征气体(H<sub>2</sub>和CO)在缺陷初期和 达到注意值时的压强变化率

参数	Н	2	C	CO		
多奴	注意值	初期	注意值	初期		
气体浓度增加 値/(μL・L <sup>-1</sup> )	350	50	900	100		
内部压强增加值/Pa	709	101	759.0	84.4		
内部初始压强/Pa	10	141	10 1	41		
变化率(内部压强增加值 /内部初始压强)/%	7.00	1.00	7.50	0.83		

说明:表中 H<sub>2</sub> 增量为 50 μL/L, CO 增量 100 μL/L 为假设缺陷初期

由表 6 可知:对于 110 kV 套管, 当内部特征气 体(H,、CO)达到注意值时相对变化率明显,达7% 左右;在缺陷初期(H,增量 50 μL/L,CO 增量 100 μL/L) 时相对变化率较小,为1%左右。

# 套管内压强响应的温度敏感度分析

运行中套管的内部温度随着环境温度和负荷电 流的变化而变化。温度对内部压强的影响主要来自 于以下几个方面:

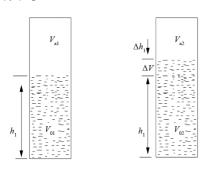
- 1)套管内部绝缘油体积变化,导致套管上部气 体体积变化,从而引起内部压强变化;
- 2)套管上部气体部分温度变化,导致内部压强 变化:
- 3)温度和压强的变化影响气体溶解度变化,溶 解度变化引起气体部分气体含量的变化,进而引起 内部压强变化。

为获得温度对套管内部压强的影响,采用上述 110 kV 套管进行分析。为简化分析,可做如下合理 简化:

- 1)套管内上部的气体为理想气体;
- 2)忽略温度引起的套管瓷套、导电杆、电容芯 子的体积变化。

假设套管顶部空间全部充满氮气(N,),压强为 1 个标准大气压(101 325 Pa),且此时内部没有其他 特征气体。当套管从温度  $T_1$  变化到  $T_2$  时,内部绝缘油和气体侧的体积变化如图 2 所示。

图中: $V_{a1}$ 和  $V_{a2}$ 分别为温度  $T_1$  和  $T_2$  时套管内气体侧的体积; $V_{o1}$ 和  $V_{o2}$ 分别为温度  $T_1$  和  $T_2$  时套管内绝缘油的体积。



(a) 温度为T,时内部油位

(b) 温度为T,时内部油位

## 图 2 不同温度下套管内部的油位

根据假设套管内顶部气体为理想气体,因此符合理想气体状态方程为

$$\begin{cases} P_{1}V_{a1} = n_{1}RT_{1} \\ P_{2}V_{a2} = n_{2}RT_{2} \end{cases}$$
 (7)

式中:  $T_1$  和  $T_2$  为不同的温度;  $V_{a1}$  和  $V_{a2}$  分别为温度  $T_1$  和  $T_2$  时套管顶部气体体积;  $n_1$  和  $n_2$  分别为温度  $T_1$  和  $T_2$  时的套管顶部气体物质的量; R 为摩尔气体 常数。

由于套管为一个密封系统,因此根据绝缘油的膨胀系数 $\delta$ 可得 $V_{a1}$ 和 $V_{a2}$ 的关系为

$$V_{a2} = V_{a1} - (T_2 - T_1) \delta V_{o1}$$
 (8)

套管顶部空间的  $N_2$  在 1 个标准大气压下达到 平衡时,浓度为  $C_{N1}(10^6 \mu L/L)$ 。根据  $N_2$  在温度  $T_1$  时溶解于绝缘油的瓦尔德系数  $k_{NT1}$  可得温度  $T_1$  时油中溶解  $N_2$  的浓度  $C_{N-n}$  为

$$C_{\text{N-ol}} = k_{\text{NTl}} C_{\text{Nl}} \tag{9}$$

当温度变化到  $T_2$  时,套管内部气体侧和油中氮气浓度的关系可表示为

$$k_{\rm NT2} = \frac{C_{\rm N-o2}}{C_{\rm N2}} = \frac{(C_{\rm N-o1}V_{\rm o1} + \Delta V_{\rm a-o})/V_{\rm o2}}{(C_{\rm N1}V_{\rm a1} - \Delta V_{\rm a-o})/V_{\rm a2}} \quad (10)$$

式中: $k_{\text{NT2}}$ 为  $N_2$  在  $T_2$  时溶解于绝缘油的瓦尔德系数; $C_{\text{N-o2}}$ 和  $C_{\text{N2}}$ 分别为温度为  $T_2$  状态下绝缘油侧和气体侧  $N_2$  的浓度; $\Delta V_{\text{a-o}}$ 为温度从  $T_1$  变化到  $T_2$  时  $N_2$  溶解进绝缘油的体积(标准大气压下)。

由于在表征气体浓度时,无论是绝缘油侧还是 气体侧,无论是温度  $T_1$  还是  $T_2$  状态下,气体的体积 均是以标准大气压为参考。因此根据标准大气压下 的摩尔体积可得在  $T_1$  和  $T_2$  状态下,套管气体侧物质的量的关系为

$$\frac{n_1}{n_2} = \frac{V_{\text{al}}}{V_{\text{al}} - \Delta V_{\text{a-o}}} \tag{11}$$

根据表 5 中的参数和式(7)—式(11),可以获得不同温度下套管内部压强的变化情况。另外,由于温度变化引起油的体积变化,套管内部油柱高度发生变化,而油的密度与高度成反比。因此,可认为在温度变化过程中在取油嘴处由于油柱引起的压强不变,即温度导致的内部压强变化主要是来自于套管内顶部气体压强的变化。

根据上述分析,可以计算得到 110 kV 套管内部 压强变化,如表 7 所示。

表 7 温度变化和特征气体对内部压强等影响对比

温度/套管内部			温度变化时压强 的变化量		H <sub>2</sub> 达注意值时内部 压强变化量		
${\mathcal C}$	压强/Pa	变化量/Pa	百分比/%	变化量/Pa	百分比/%		
20	10 141	0	0	709	7.0		
21	10 810	669	6.6	709	6.6		
50	32 244	22 103	218	709	2.2		

从表7可以看出,当氢气达到注意值时引起内部压强的变化量与温度升高1℃引起的变化量相当。然而,对于运行的套管来说每天的温度变化可能会达到20~30℃,由此引起的变化将完全淹没特征气体引起的变化量。

某运行中变压器 110 kV 套管内部压强的监测数据如图 3 所示。由图可知,套管内部压强随温度波动较大,这将对缺陷预警带来极大的干扰。因此,必须采取有效措施消除温度干扰,才能实现缺陷的准确预警。

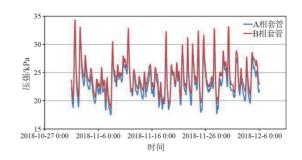


图 3 某运行变压器 110 kV 套管内部压强

# 3 温度对内部压强影响的抑制措施

为了能够通过压强变化来准确发现缺陷,就 必须抑制温度的影响。这里提出采用共模抑制的 方法,即采用运行在相同状态(相同环境温度、相 同负荷电流)下的两支相同套管内部压强作差的 方法。在实际运行中的套管可采取同一台变压器 的三相套管来进行互相作差。下面对以下两种情 况开展分析。

情况 1:安装于同一台变压器的同厂家同型号的 两支套管,内部盛油量完全相同,且注油量完全相同。

情况2:安装于同一台变压器的同厂家同型号 的两支套管,内部盛油量完全相同,且注油量有所偏 差,假设注油高度相差1 cm。

由于变压器运行时套管处于同一环境温度,且 三相负荷电流基本平衡,可假设运行中三相套管的 温度几乎相同。此时,两支套管的差压变化以及特 征气体引起的压强变化可根据前述计算条件进行计 算分析,结果如表8所示。

表 8 差压随温度变化与特征气体引起的压强变化对比

H <sub>2</sub> 增量/(μL·L <sup>-1</sup> )	350	50	350	50	350	50
压强增量/Pa	709	101	709	101	709	101
温度/℃	20		21		50	
差压(情况 1)/Pa	0		(	)	(	)
差压(情况 2)/Pa	471		4	35	10	51
百分比/%	150	21.4	146	20.8	67.5	9.6

由表8可知,采取共模抑制后温度的影响得到 极大的抑制。即使在两支套管注油高度相差 1 cm 的情况下,特征气体(H<sub>2</sub>)达到注意时引起的内部 压强变化所在的比重得到极大的提升,20  $^{\circ}$ 时 从 7.0% 提升到 150%; 21 ℃ 时从 6.6% 提升到 146%;50 ℃时从 2.2% 提升到 67.5%。即使在 H, 只增加 50 μL/L 时,引起的内部压强变化也非常 明显。

采用共模抑制后,温度的影响能够得到有效抑 制。对于某运行变压器套管内部压强采用共模抑制 后,其差压波动大幅降低,如图 4 所示。

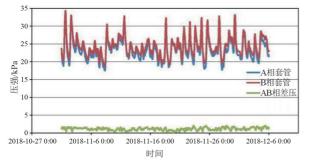


图 4 某运行变压器 110 kV 套管内部压强及差压

#### 结 论

通过对特征气体及温度对油纸绝缘套管内部压 强的影响研究,得出结论如下:

- 1)套管缺陷产生的 H,、CO 等特征气体将显著 增强其内部压强,但温度对压强的影响更大,对采用 压强监测来开展预警产生极大的干扰;
- 2)采用所提方法后,温度的影响得到极大的降 低,使得套管内部缺陷在发展初期就能通过差压得 以发现。

## 参考文献

- [1] 赵春明,何秋月,杨代勇,等. 66 kV 变压器套管故障分 析[J]. 变压器,2018,55(10):74-78.
- [2] 任晓红,王伟,郑健康,等. 500 kV 变压器套管典型故 障及分析[J].高电压技术,2008,34(11):2513-2516.
- [3] 苏文,王志鹍,袁露,等. 500 kV 变压器中压套管故障 分析及处理[J]. 电力安全技术,2018, 20(9): 50-55.
- [4] 许广虎,郑义,苑龙祥,等. 一起 750 kV 电抗器高压 套管故障的分析与处理[J]. 变压器,2018,55(5);
- [5] SETAYEHSHMEHR A, ALKBARI A, BORSI H, et al. On-line monitoring and diagnoses of power transformer bushings [J]. IEEE Transactions on Dielectrics and Electrical Insulation, 2006, 13(3): 608-615.
- GAO Qiang, DING Pinnan, HAN Yue, et al. Development of distributed on-line monitoring system for dielectric loss tangent of high voltage capacitive apparatus [C]. 2008 International Conference on Condition Monitoring and Diagnosis, Beijing, IEEE, 2008.
- [7] 王亮. 基于相对测量法的电容型设备绝缘在线监测系 统研究[D]. 北京:华北电力大学, 2012.
- CRISTALDI Loredana, FAIFER Marco, LAURANO [8] Christian, et al. Monitoring of power transformer bushings in high voltage substations [C]. 2015 IEEE International Workshop on Applied Measurements for Power System, IEEE. 2015:1-6.
- [9] 周海洋,李辉,严璋. 改进中性点测量法的变压器套管 在线监测[J]. 高电压技术,2002,28(5): 35-37.
- JACOB Nathan D, MCDERMID William M, KORDI Behzad. On-line monitoring of partial discharges in a HVDC station environment [ J ]. IEEE Transactions on Dielectrics and Electrical Insulation, 2012, 19(3): (下转第84页) 925-934.

在受力状态下易在 β 相内及  $\alpha$  相、 $\beta$  相的晶界处形成应力集中,为裂纹的产生提供内在条件,降低了铜合金的延展性和耐蚀性,易发生脆性断裂。

通过断口能谱分析可知,断口处存在一定比例 的 O、S 等腐蚀元素,与三通阀法兰所处的运行环境 相吻合,运行环境为腐蚀提供了条件。由法兰本身 结构可知,法兰径向厚度较薄处或铆钉孔处为受力 薄弱区域,极易应力集中:从法兰安装结构和现场失 效法兰应力分布可知,法兰下部承受压应力,而上部 承受拉应力,且小孔附近为法兰受力薄弱区,易导致 裂纹的产生并沿着从上到下的方式扩展。通过显微 组织观察分析,金相组织整体形貌上呈带状分布,法 兰内部可能留有残余应力。通过裂纹附近显微组织 和断口形貌观察分析,三通阀法兰开裂处晶粒无 变形,断口为典型的准解理形貌,属于穿晶脆性断 裂,符合典型的高锌黄铜应力腐蚀开裂的断口特 征。故而在外力、残余应力、腐蚀介质的共同作用 下,法兰在其径向厚度较薄处或铆钉孔处发生了 应力腐蚀开裂。

# 4 结 论

该铅黄铜三通阀法兰长期处于潮湿且有腐蚀性物质的运行环境中,且结构设计和安装方式使其受到较大周向拉应力,在加工过程中法兰内部可能存在残留应力。在设计、制造、装配、运行环境等共同

因素作用下,铅黄铜法兰发生了应力腐蚀断裂或开裂。因此,提出以下建议:

- 1)黄铜三通阀进行挤压或冷加工工艺后须进行退火消除内应力,防止残余应力为应力腐蚀提供基础件:
- 2) 优化三通阀结构设计,将法兰和气管采取一体化设计,减小法兰受力薄弱位置的受力;
- 3)因黄铜具有较大应力腐蚀倾向,三通阀法 兰运行环境恶劣时,建议用防腐性能较好且具有 一定强度的金属材料代替,比如优质的不锈钢和 铝合金。

### 参考文献

- [1] 路俊攀,李湘海.加工铜及铜合金金相图谱[M].长沙: 中南大学出版社,2012.
- [2] 李炯辉,林德成.金相图谱下册[M].北京:机械工业出版社,2015.
- [3] 郑宏晔,陈胤桢,裘吕超,等.变压器铅黄铜线夹开裂原 因分析[J].热处理,2021,36(1):51-53.
- [4] 张健,刑明军,陈国宏,等.主变黄铜轴销断裂失效分析[J].机械设计,2020,37(S2):133-137.
- [5] 张铭,伍超群,李扬.铅黄铜阀体开裂原因分析[J].材料研究与应用,2009,3(3):200-203.

#### 作者简介:

赵兴虹(1990),女,工程师,从事电网材料检测及失效 分析工作。

(收稿日期:2022-07-27)

## (上接第57页)

- [11] 肖天为,张磊,黄炎光,等. 特高频方法用于套管局部 放电检测的可行性研究[J]. 电网技术,2015,39(6): 1719-1724.
- [12] AMORIM H P, CARVALHO A T D, RODRIGUES T B, et al. On-site measurements of partial discharges through tap of the bushings-Brazilian experience in power transformers [C]. IEEE International Conference on Solid Dielectrics, Bologna, IEEE, 2013 (12): 2010-1023.
- [13] 朱学成,高自伟,姜德胜,等. 套管局放 UHF 检测用传感器的必选与应用[J]. 黑龙江电力,2016,38(3):257-262.
- [14] 唐炬, 尹佳, 张晓星, 等. 基于压力和特高频的少油设备绝缘缺陷联合在线监测[J]. 高电压技术, 2020, 46 (2):546-553.

- [15] 国网四川省电力公司.电力少油设备监测器: 201720551103[P].2018-02-09.
- [16] 国网四川省电力公司.电力少油设备监测装置: 201720554508[P].2018-06-05.
- [17] 电力行业电力变压器标准化技术委员会.变压器油中溶解气体分析与判断导则:DL/T 722—2014 [S]. 北京:中国电力出版社, 2015.
- [18] 全国绝缘子标准化技术委员会. 绝缘套管 油为主绝缘(通常为纸)浸渍介质套管中溶解气体分析(DGA)的判断导则:GB/T 24624—2009 [S].北京:中国标准出版社,2010.

#### 作者简介:

涂彦明(1972),男,硕士,高级工程师,从事高电压技术和电力系统继电保护工作。

(收稿日期:2023-05-19)